**Załącznik nr 2. Wzór oferty**

**FORMULARZ OFERTY**

# W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe nr 4/2016 z dnia 01.09.2016 r.

# dotyczące wyboru podwykonawcy części prac merytorycznych projektu badawczo – rozwojowego dotyczącego opracowania innowacyjnych rozwiązań optymalizujących układ zasilania zespołu pieców elektrycznych dużej mocy wraz z instalacjami pomocniczymi

składamy poniższą ofertę

|  |
| --- |
| **Dane Oferenta** |
| Nazwa |  |
| Adres |  |
| NIP |  |
| NR KRS/EDG |  |
| Rodzaj podmiotu |  |
| **Dane osoby kontaktowej** |
| Imię i Nazwisko |  |
| Adres e-mail |  |
| Telefon |  |
| **Parametry Oferty** |
| Data przygotowania oferty |  |
| Data ważności oferty |  |
| **Realizacja warunków udziału w postępowaniu** | **Opis:** |
| Kadra badawcza z udokumentowanym 10 letnim doświadczeniem w prowadzeniu o zbliżonej tematyce i zakresie |  |
| Laboratorium wyposażonym w aparaturę badawczą umożliwiającą wykonanie usługi: • mikroskopami elektronowymi, • dylatometerami, • spektrometrem fluorescencji rentgenowskiej • dyfraktometrem rentgenowskim, • aparatem rentgenowskim do mikrostruktury, • urządzeniem do pomiaru naprężeń, • analizatorem zawartości tlenu i azotu • mikrosondą elektronową,• mikroskopem skaningowym• piecem metalurgicznym  |  |
| Warsztat mechaniczny wyposażony w obrabiarki mechaniczne do przygotowania prób do badań mikrostruktury i własności mechanicznych. |  |
| Podmiot spełnia warunek dotyczący zakazu udzielenia zamówień podmiotom powiązanym (TAK/NIE) |  |
| **Określenie przedmiotu oferty (zakres i szczegółowy opis oferowanych usług wraz z podaniem ich cen cząstkowych)** |
| **Odniesienie do kryteriów wyboru oferty:** |
| Kryterium – cena |
|  | Cena brutto | Cena netto |
| **Część I** |  |  |
| Analiza procesu roztapiania wsadu przygotowanego według obecnej technologii dla elektrycznego pieca łukowego nr 6 o pojemności 160 ton |  |  |
| Przeprowadzenie prób w piecu elektrycznym z zastosowaniem tzw. technologii spienionego żużla w warunkach pieca elektrycznego nie posiadającego okna roboczego (brak manipulatora do wprowadzania tlenu gazowego) mającej na celu ochronę łuku elektrycznego nr 6 bezpośrednio pod elektrodami grafitowymi, a tym samym podwyższenie sprawności mocy pieca. |  |  |
| Badanie zużycia energii elektrycznej w fazie roztapiania wsadu oraz w fazie dogrzewania wytopu do temperatury spustu w zależności od gatunku stali, rodzaju i struktury złomu załadowanego do pieca elektrycznego nr 6. |  |  |
| Analiza procesu obróbki pozapiecowej stali na piecokadzi nr 5 pod kątem zużycia energii elektrycznej (kW/Mg stali ) przy obecnie stosowanej technologii rafinacji stali przeznaczonej do odlewania na COS. |  |  |
| **Część II** |  |  |
| Optymalizacja technologii roztopienia złomu i przygotowania wytopu do spustu w zmienionych warunkach pracy pieca elektrycznego |  |  |
| Opracowanie koncepcji zastosowania technologii spienionego żużla w piecu elektrycznym nr 6 o nietypowej konstrukcji, nieposiadającego okna roboczego co uniemożliwia wprowadzenie tlenu technicznego do świeżenia stali za pomocą manipulatora (ochrona ścian pieca i zmniejszenie hałasu) dla eksperymentalnych warunków zasilania prądowego |  |  |
| Opracowanie koncepcji rafinacji stali na piecokadzi nr 5 z uwzględnieniem zmian składu chemicznego żużla w kadzi odlewniczej |  |  |
| **Część III** |  |  |
| Optymalizacja technologii roztopienia złomu i przygotowania wytopu do spustu w zmienionych warunkach pracy pieca |  |  |
| Optymalizacja pracy piecokadzi nr 5 w nowych warunkach po zmianie zasilania prądowego |  |  |
| **Cena łącznie** |  |  |
| Kryterium – termin realizacji  |
| Termin realizacji w miesiącach |  |
| **Warunki realizacji i termin płatności** |
| Warunki i termin płatności |  |
| **Termin ważności oferty** |  |

***Oświadczenie Oferenta:***

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nasza oferta zawiera wszystkie elementy określone w Zapytaniu.

|  |  |
| --- | --- |
| Imię i Nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty |  |
| Stanowisko służbowe |  |
| Data, pieczęć firmowa, czytelny podpis |  |